

PLEGADORA WAD/WADE



NUESTRA EMPRESA

Durante los últimos 40 años desde 1982, nuestras máquinas han sido utilizadas por más de 50000 clientes en todo el mundo. A lo largo de los años, ADH se ha centrado en la investigación, I+D , y se ha convertido en un fabricante líder en el campo de la deformación metálica, equipos de corte por láser y soluciones inteligentes.

- 40 años de experiencia en fabricación y servicio
- Exporta a más de 80 países
- Más de 40 técnicos
- Estamos en la lista de entre los 5 primeros en China



EMPLEADOS

617



FÁBRICAS

3



VOLUMEN DE
VENTA ANUAL

5000



OFICINA DE VENTAS/
SERVICIOS

67

CONFIANZA





SERIE WAD

TIPO CNC

- Nuevo diseño optimizado de la UE
- Soldadura integral de la estructura
- Tratamiento térmico de estabilización
- Granallado para eliminar el óxido.
- Tratamiento antioxidante
- Mecanizado tridimensional CNC de un solo amarre
- Compensación electrónica, control de ejes Y1 e Y2
- Espera silenciosa y alta velocidad de descenso rápido
- Bajo nivel de ruido durante el prensado y retorno
- 60% menos consumo de energía
- Temperatura del aceite estable
- Más innovaciones técnicas
- Fácil de operar
- Tecnología de control hidráulico de alta frecuencia

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO



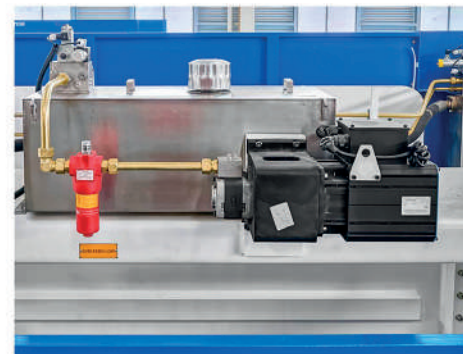
ESTRUCTURA MECÁNICA

- La principal estructura mecánica de la plegadora consiste en las montantes, el tablero RAM, la mesa de trabajo, los cilindros y el tope trasero.
- Los componentes principales han sido diseñados con análisis de elementos finitos y optimizados mediante software 3D para garantizar plenamente la resistencia y rigidez de la estructura y de cada componente.



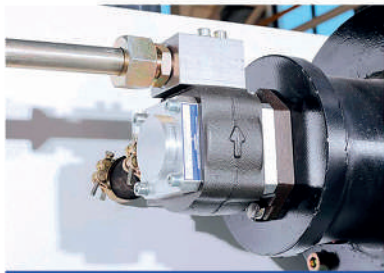
BASTIDOR

- La base de cada plegadora ADH es la sólida estructura monobloque fabricada en acero de altas prestaciones.
- Lo que significa que nuestras plegadoras funcionarán de forma precisa y fiable año tras año.
- Cada bastidor de plegadora está estabilizado térmicamente.
- Tenemos tanta confianza en nuestros bastidores que ofrecemos una garantía de 15 años para la estructura de nuestras máquinas estándar.



SERVI MOTOR

- El uso de un servomotor como principal fuente de energía de la bomba hidráulica puede ahorrar aproximadamente un 60 % de energía.
- La eficiencia general del control del tablero aumenta aproximadamente entre un 7% y un 20%.
- La temperatura del aceite se puede reducir entre 10 y 20 °C aproximadamente.

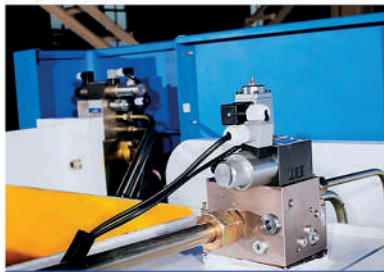


BOMBA DE ACEITE

▪ HAWE/VOITH/ELKERLE:

El nivel de ruido es increíblemente bajo, construido en hierro fundido de alta resistencia y diseño único para la reducción del ruido interior

▪ Baja sensibilidad a la contaminación por aceite y asegura una larga vida útil



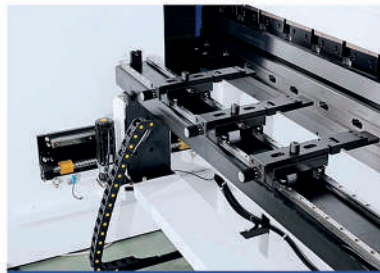
SISTEMA HIDRÁULICO

▪ Nuestra prensa plegadora utiliza el sistema de control hidráulico integrado Hoerbiger que la hace más fiable y fácil de mantener.



SISTEMA ELÉCTRICO

▪Nuestras plegadoras adoptan los componentes eléctricos de Schneider. El diseño de alta calidad de los componentes eléctricos puede hacer que la máquina funcione bien incluso cuando la electricidad no es estable y los recambios se pueden obtener fácilmente en cualquier parte del mundo.



TOPE TRASERO

- Husillos a bolas y guías lineales PMI de Taiwán
- Mecanismo de polea y correa dentada
- Controlado por servomotor
- Altura ajustable de los índices del tope trasero



INTERMEDIARIOS DE AMARRE RÁPIDO

▪Los intermediarios equipados de serie le ayudarán a reemplazar el punzón superior en muy poco tiempo.

▪Conveniente y ahorra tiempo.

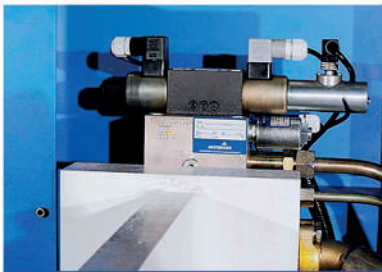
▪Carga y descarga rápida de herramienta para mejorar la eficiencia del trabajo.



PUNZÓN Y MATRIZ

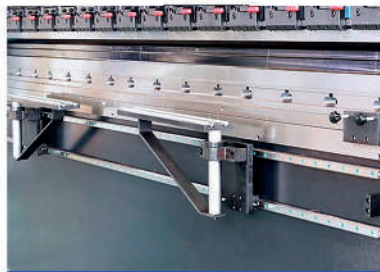
▪El punzón superior, estándar, y la matriz inferior de doble V con encaje autocentrante de alta velocidad están diseñados para el plegado muy versátil de chapa.

Aparte de las de dotación estándar se pueden suministrar otras herramientas según tipología de piezas y materiales.



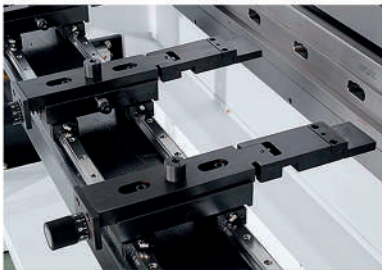
VÁLVULA HAWE (ALEMANIA)

- Adopta la estructura integrada HAWE de Alemania, de bomba de aceite y válvula hidráulica para garantizar la precisión del plegado.



BRAZOS DE SOPORTE

- Los brazos delanteros de soporte corren sobre dos guías lineales. Opcional.



ÍNDICE DEL TOPE TRASERO

- Nuestra plegadora CNC serie WAD Viene equipada con 3 índices de tope trasero, ajustables con una precisión de +0,01 mm. para garantizar un posicionamiento muy preciso



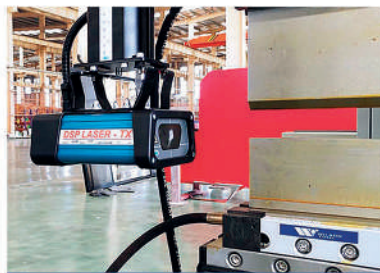
CORTINA DE LUZ DELANTERA

- La cortina de luz frontal será de gran ayuda para proteger los dedos de los operadores.



SERVOCONDUCCIÓN

- Servoaccionamiento marca Estun.



PROTECCIÓN LÁSER

- No afecta la eficiencia de la prensa plegadora. Resuelve completamente el problema de la seguridad.

LA CALIDAD
ES LO QUE
PERSEGUIMOS





DELEM DA-53T

- Control estándar de 4+1 ejes
- Programación de parámetros de un solo menú
- Pantalla TFT LCD de color verdadero de 10,4"
- Control de prueba de flexibilidad del banco de trabajo
- Biblioteca de moldes
- Interfaz USB
- Algoritmo avanzado de control del eje Y, que puede controlar válvulas de circuito cerrado y de circuito abierto.
- Amplificador de válvula de control incorporado
- PLC
- Software de análisis



CYBELEC TOUCH 12

- Controla 4 ejes.
- Secuenciación automática de plegado (opcional).
- Cálculo del margen de flexión,
- Cálculo de la coronación de presión...
- Herramientas modulares para cada pieza o pliegue.
- Corrección de ángulo y tope posterior,
- Tele mantenimiento mediante conexión inalámbrica en PC o en notebook.
- Puerto USB para tarjeta de memoria para transferencia/respaldo de datos.



DELEM DA-58T

- Programación de pantalla táctil gráfica 2D
- 15 TFT en color de alta resolución
- Cálculo de secuencia de plegado
- Control de coronación
- Control de servoa y variador de frecuencia.
- Algoritmos avanzados de control del eje Y para válvulas de circuito cerrado y de circuito abierto
- USB, interfaz de periféricos
- Software fuera de línea Profile-T



ESA S630

- Programación numérica o gráfica 2D opcional
- Equipado con pantalla táctil a color de 10".
- Control de tope trasero
- Programación de ángulos
- Bibliotecas de herramientas.
- Modo "manual simple" para curvas rápidas.
- Función de retracción
- Almacenamiento de miles de programas de piezas.
- Puerto para memoria USB externa.



DELEM DA-66T

- Modo de programación de pantalla táctil gráfica 2D
- Visualización 3D en simulación y producción.
- TFT en color de alta resolución de 17"
- Paquete completo de aplicaciones de Windows
- Compatibilidad con Delem Modusys (escalabilidad y adaptabilidad del módulo)
- USB, interfaz de periféricos
- Interfaz de corrección y flexión del sensor
- Software sin conexión Profile-TL



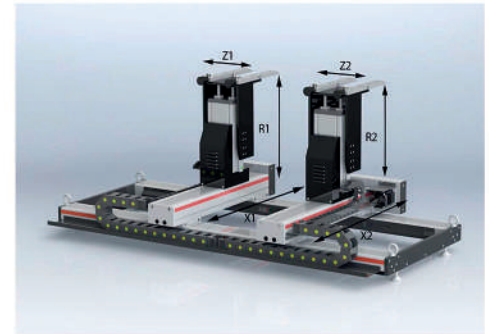
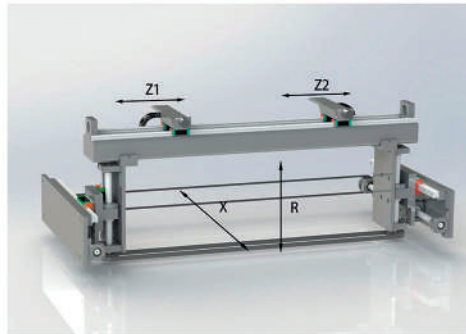
DELEM DA-69T

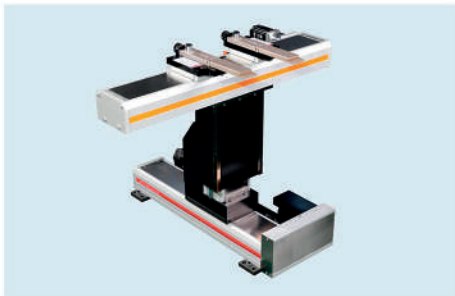
- Modo de programación de pantalla táctil gráfica 3D y 2D
- Visualización 3D en simulación y producción.
- TFT en color de alta resolución de 17"
- Paquete completo de aplicaciones de Windows
- Compatibilidad con Delem Modusys (escalabilidad y adaptabilidad del módulo)
- USB, interfaz de periféricos
- Soporte de aplicaciones específicas del usuario dentro de los controladores entorno multitarea
- Interfaz de corrección y flexión del sensor
- Software ofine Profile-T50

TOPE TRASERO

X- Adelante y atrás
R- Arriba y abajo
Z- Izquierda y derecha

Topes traseros con diferentes números de ejes para cubrir todas sus necesidades





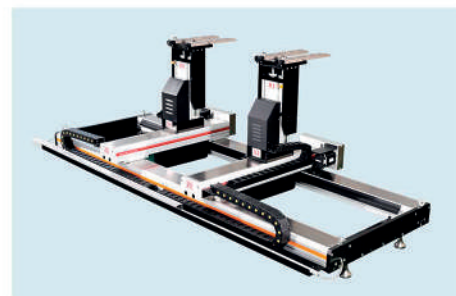
TOPE TRASERO PEQUEÑO

X+R+Z1+Z2



TOPE TRASERO DE 4 EJES

X+R+Z1+Z2

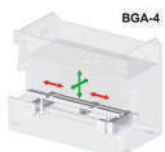


TOPE TRASERO DE 6 EJES

X1+X2+R1+R2+Z1+Z2



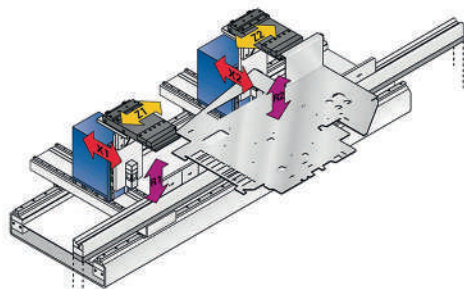
2 axes Y1-Y2-X-R



4 axes Y1-Y2-X-R-Z1-Z2



5 axes Y1-Y2-X1-R-X2-Z1-Z2



/BGA

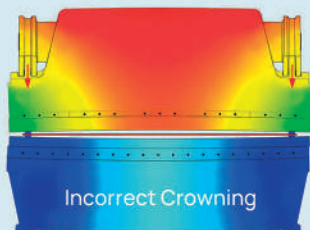
Axis	X	R	Z1	Z2	X5
BGA 2 2 axes X+R (Standard)	Stroke (mm) 750 (1000)	150	Under request*	Under request*	190
BGA 4 4 axes X+R+Z1+Z2 (Optional)	Speed (mm/s) 500	170	2000	2000	300
	Precision (mm) 0.01	0.05	0.05	0.05	0.01
BGA 5 5 axes X+R+Z1+Z2+X2 (Optional)	Type of motor Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive
	Mechanical system Ball screw	Ball screw	Rack	Rack	Ball screw

Axis	X1	X2	R1	R2	Z1	Z2
Stroke (mm)	750	750	200	200	Under request*	Under request*
Speed (mm/s)	500	500	500	500	2200	2200
Precision (mm)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.05	0.05
Type of motor	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive	Servo Drive
Mechanical system	Ball screw	Ball screw	Ball screw	Ball screw	Rack	Rack

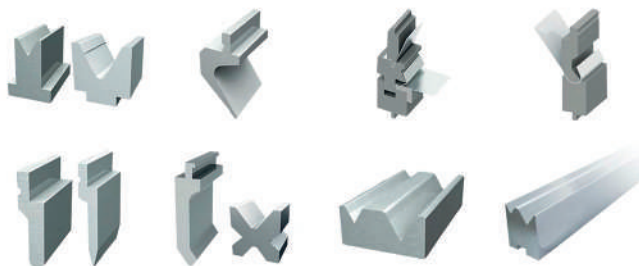
COMPENSACIÓN DE FLEXIONES

Sistema CNC. En función del tamaño de la pieza y la carga necesaria para su plegado (la resistencia provoca la deformación tanto del tablero como de la mesa) se requiere el cálculo de compensación.

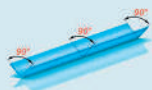
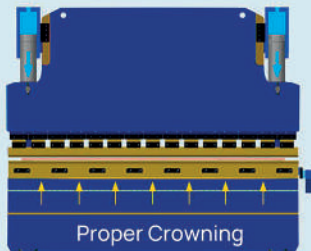
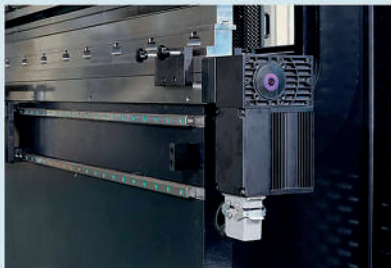
El control automático del desplazamiento del bloque de cuñas convexas que compone la mesa produce un bombeo que compensa eficientemente la deflexión del tablero y la deformación de la mesa, obteniendo un plegado uniforme en toda la longitud de la pieza



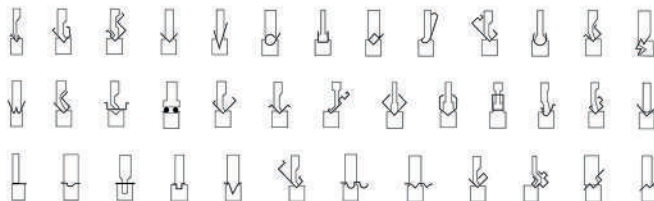
DIBUJO DE HERRAMIENTAS PARA PLEGADORAS



COMPENSACIÓN MOTORIZADA



PROCESOS DE TRABAJO Y HERRAMIENTAS ESPECIALES



ESPECIFICACIONES

SERIE WAD/WADE CON SERVOMOTOR PASO A PASO



Model	Bending Force	Bending Length	Approaching Speed	Ram Speed	Return Speed	Column Distance	Throat Depth	Stroke	Open Height	Step/Servo Motor	Weight	Dimensions
	kN	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	KW	Ton	L*W*H mm
50T/1300	500	1300	220	15.5	200	1120	300	150	460	5.5/6	4.5	1800*1500*2300
70T/1600	700	1600	220	15.5	200	1300	300	150	460	5.5/6	5.3	2300*1600*2500
70T/2500	700	2500	220	15.5	200	2050	300	150	460	5.5/6	6	3100*1600*2500
80T/2500	800	2500	220	15	185	2050	300	150	460	7.5/8.7	6.5	3100*1600*2600
110T/2500	1100	2500	220	15	195	2050	400	200	480	11/10.8	8.5	3100*1800*2600
110T/3200	1100	3200	220	15	195	2700	400	200	480	11/10.8	8.5	3800*1800*2600
110T/4000	1100	4000	220	15	195	3100	400	200	480	11/10.8	9.5	4600*1800*2600
110T/4100	1100	4100	220	15	195	3600	400	200	480	11/10.8	10	4700*1800*2700
135T/3200	1350	3200	220	12	150	2700	400	200	480	11/10.8	10	3800*1800*2700
135T/4000	1350	4000	220	12	150	3100	400	200	480	11/10.8	11	4600*1800*2700
135T/4100	1350	4100	220	12	150	3600	400	200	480	11/10.8	11	4700*1800*2700
170T/3200	1700	3200	160	12	122	2700	450	200	480	15/13.2	11.8	3800*2000*2800
170T/4000	1700	4000	160	12	122	3100	450	200	480	15/13.2	13	4600*2000*2800
170T/4100	1700	4100	160	12	122	3600	450	200	480	15/13.2	13	4700*2000*2800
220T/3200	2200	3200	160	11.5	135	2600	450	200	480	18.5/16.7	13	3800*2200*2850

Model	Bending Force	Bending Length	Approaching Speed	Ram Speed	Return Speed	Column Distance	Throat Depth	Stroke	Open Height	Step/Servo Motor	Weight	Dimensions
220T/4000	2200	4000	160	11.5	135	3100	450	200	480	18.5/16.7	15	4600*2200*2850
250T/3200	2500	3200	100	10.5	130	2600	450	250	540	22/16.7	16.5	3500*2000*2900
250T/4000	2500	4000	100	10.5	130	3100	450	250	540	22/16.7	18.8	4300*2100*3100
250T/5000	2500	5000	100	10.5	130	3800	450	250	540	22/16.7	23	5300*2150*3150
250T/6000	2500	6000	100	10.5	130	4800	450	250	540	22/16.7	25	6300*2150*3150
300T/3200	3000	3200	80	8.5	110	2600	500	250	570	22	19.5	3800*2250*3200
300T/4000	3000	4000	80	8.5	110	3100	500	250	570	22	21	4600*2500*3400
300T/5000	3000	5000	80	8.5	110	3800	500	250	570	22	27.5	5600*2500*3400
300T/6000	3000	6000	80	8.5	110	4800	500	250	570	22	31	6600*2500*3400
400T/3200	4000	3200	80	8	80	2600	500	300	610	30	23	3800*2700*3500
400T/4000	4000	4000	80	8	80	3100	500	300	610	30	30	4600*2700*3500
400T/5000	4000	5000	80	8	80	3800	500	300	610	30	32	5600*2700*3500
400T/6000	4000	6000	80	8	80	4800	500	300	610	30	38	6600*2700*3500
500T/4000	5000	4000	80	8.5	90	3100	500	300	610	37	37	4600*2700*3500
500T/5000	5000	5000	80	8.5	90	3800	500	300	610	37	42	5600*2700*3500
500T/6000	5000	6000	80	8.5	90	4800	500	300	610	37	48	6600*2700*3600
600T/4000	6000	4000	80	8.5	85	3100	600	320	650	45	48	4600*3300*3900
600T/5000	6000	5000	80	8.5	85	3800	600	320	650	45	52	5600*3300*3900
600T/6000	6000	6000	80	8.5	85	4800	600	320	650	45	58	6600*3300*3900
600T/7000	6000	7000	80	8.5	85	5600	600	320	650	45	68	7600*3300*3900
700T/6000	7000	6000	80	8.5	85	4900	600	320	700	55	78	6600*3500*4000
800T/6000	8000	6000	80	8	90	4600	600	320	800	30*2	79	6600*3500*4000
800T/7000	8000	7000	80	8	90	5600	600	320	800	30*2	7600	3500*4200
800T/8000	8000	8000	80	8	90	6600	600	320	800	30*2	8600	3600*4500
800T/10000	8000	10000	80	8	90	7800	600	320	800	30*2	10600	3600*4900

CONTACTO ADH ESPAÑA

MACHINERY AND TOOLS ADH S.L.

Tel.: 636 339 023

Mail.: ceo@adh-spain.com / administración@adh-sapin.com

Web.: www.adhmt.com / www.adh-spain.com

Oficinas Centrales: C/ Dinamarca, S/N - C.P.: 46240 CARLET - VALENCIA